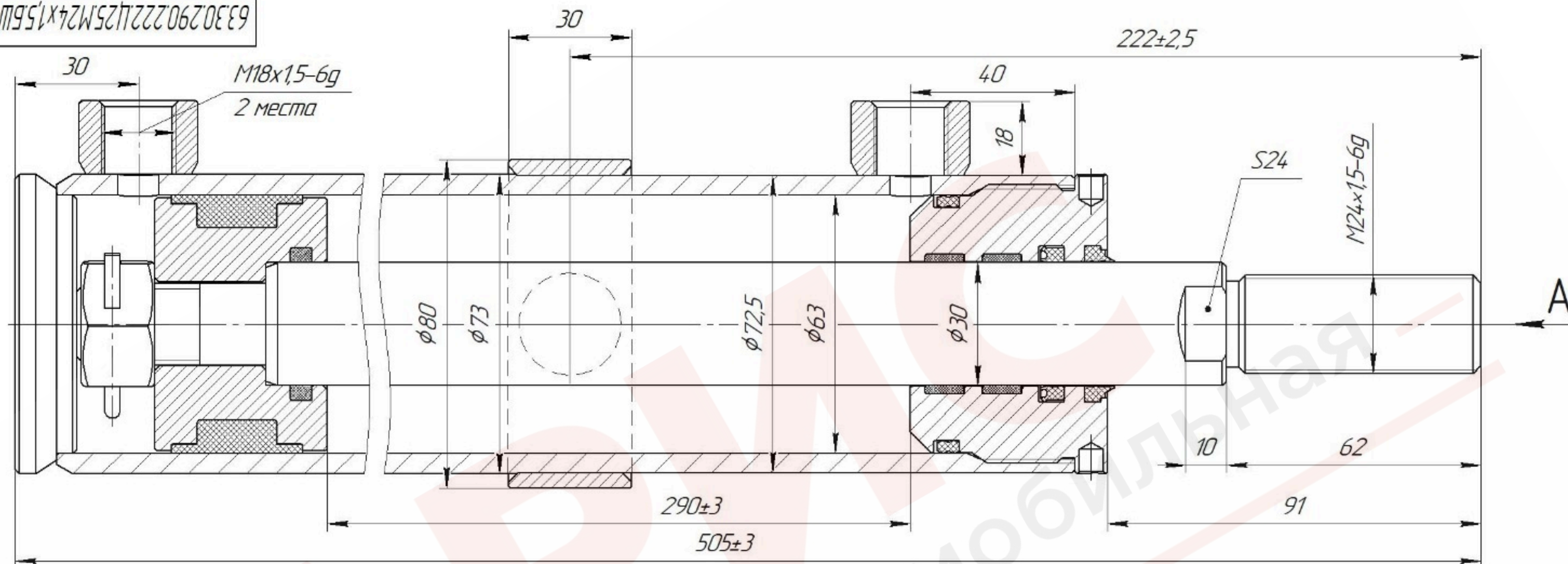
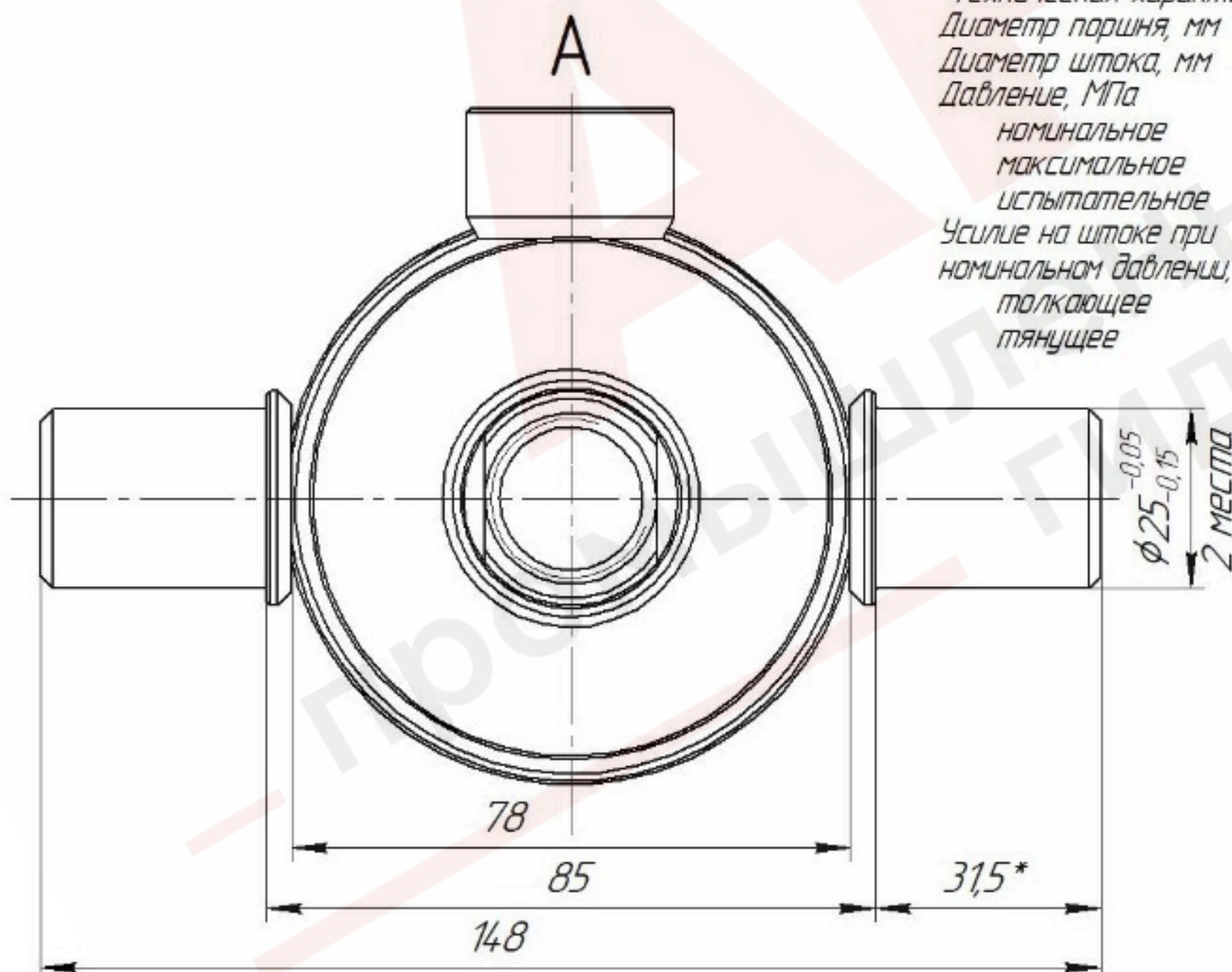


63.30.290.222.Ц25.М24х1,5.БШ18



Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	63
Диаметр штока, мм	30
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	49,85
тянущее	38,55

1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.

2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.

3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости $24 \pm 0,5$ МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.

4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).

5 Покрытие согласно договора на поставку.

6 Рабочую поверхность штока и резьбовые поверхности защитить от покраски.

					63.30.290.222.Ц25.М24х1,5.БШ18				
					Гидроцилиндр Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			8,28	1:2	
Разраб.	Тофанюк								
Проб.									
Т.контр.									
						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.									

Гидроцилиндр
Габаритный чертёж

Копировал

Формат А3

Подп. и дата

Изм. № доп.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № доп.